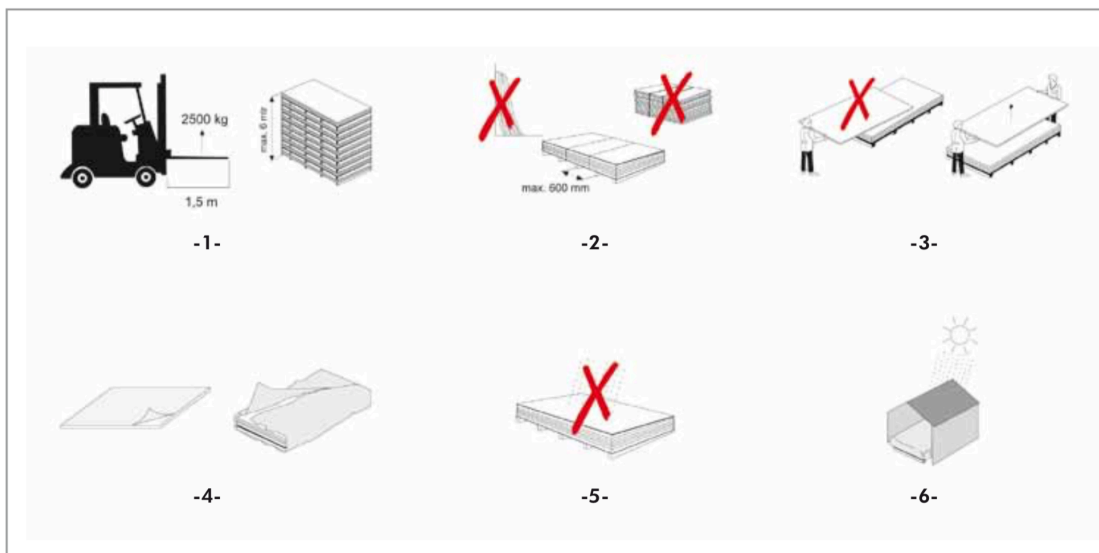




## G-Exterior Plaatide Paigaldus- ja Kasutusjuhend

- GENTAS HPL-plaatide transportimisel peab olema tagatud kaitse mehaaniliste kahjustuste eest.
- Plaadid transporditakse **horisontaalasendis**, et tagada nende stabiilsus.
- Kui lehed võetakse üksteise pealt maha, peab olema tagatud plaatide kaitse kriimustuste eest. Valesti üksteise pealt mahavõtmisel võib plaatide vahele sattuv mitmesugune tolm kriimustada pealispinda.



- Horisontaalseks ladustamiseks kaubaalustel tuleb plaadid panna täpselt üksteise peale ja kaubaaluste vahele tuleb panna papist kaitse.
- Plaadid peavad olema **ladustatud kuivas ruumis**, kus temperatuur kunagi ei ole alla nulli ja kus kunagi ei ole otsest päikesevalgust või vihma.
- Tooteid ei tohi ladustada kauem kui 6 kuud.

- Plaadid ei tohi olla kõrgema kui 50°C temperatuuri mõju all.
- Kleebised ja kaitsekile tuleb plaatidelt eemaldada enne fassaadile paigaldamist ja enne päikesevalguse mõju alla sattumist.
- Vajadusel tuleb GENTAS HPL-plaadid puhastada puhastusvahendiga, mis ei sisalda rasva, atsetooni või teisi lahusteid. Soovitame kasutada antistaatiliste omadustega puhastusvahendeid. Enne kasutamist on vaja puhastusvahendit proovida ja veenduda selle sobivuses.

## Gentas plaatide lõikamine

---

- Plaatide lõikamisel, puurimisel või freesimisel tuleb tagada nende stabiilsus töölaual ja kindlasti vältida nende loksumine.
- Kaitsekilet ei tohi maha võtta enne töötlusprotsessi või selle ajal.
- Lõigata tuleb nii, et saehambad eelkõige puutuksid kokku plaadi dekoratiivse poolega, nii tulevad küljed siledad ja neid ei pea enam täiendavalt liivapaberiga lihvima.
- Lõikamiseks kasutatakse käsitsi juhivat ketassaepinki teemant- või kõvasulamist kettaga:

Läbimõõt: 150mm / 200mm  
Hambad: 36 tk / 46 tk  
Pöörded: 4000 / 4000  
Ketta paksus: 2,5mm / 3,0mm  
Tera kõrgus: 15mm / 20mm  
Lõikekiirus: 7 – 22 m/min

## Puurimine, Freesimine

---

- Puurimiseks kasutada HSS-puur, tipu nurk 60 - 80°
- Plaadi puurimisel tuleb kasutada tugilauda.
- Puuri läbimõõt: 5mm / 8mm / 10mm
- Pöörded: 3000 / 2000 / 1500
- Nihe (mm/min): 60-120 / 40-80 / 30-60

Freesimisel tuleb kasutada standardtööriistu või lõikeriistu sirgete lõikepeadega kõvasulamist teradega:

Läbimõõt:  $\pm$  126 mm  
Pöörded: 6000 – 9000  
Kiirus: 40-60 m/s  
Nihe: 60 – 120 mm/min

## Paisumine

---

Gentas fassaadiplaadi mõõdud vähenevad, kui plaat kuivab ja suurenevad kui plaat imab niiskust. Plaadi mõõtmed suurenevad kuni 2mm/m. Seda tuleb arvetada vuukide jätmisel.

## Paigaldamine

---

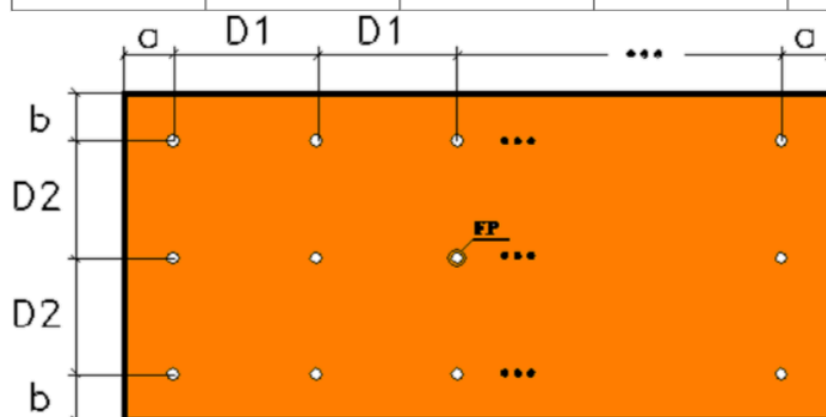
Karkassi paksuse valikul tuleb arvestada, et plaadi ja aluse vahele peab jääma õhutusruumi vähemalt 20mm.

Plaat tuleb teraskarkassile paigaldada järgnevalt:

- Igale plaadile tuleb puurida ette augud neetide jaoks
- 1 auk (võimalikult plaadi keskel) peab olema kinnitusvahendiga samas moodsus (Näiteks, kui needi läbimõõt on 4,8mm, siis auk 5,0mm).
- Kõik ülejäänud augud peaksid olema suurema diameetriga, et plaat saaks paisumisel liikuda, mitte ei tõmbaks kaardu.
- Vahed plaatide vahel: 8-10 mm

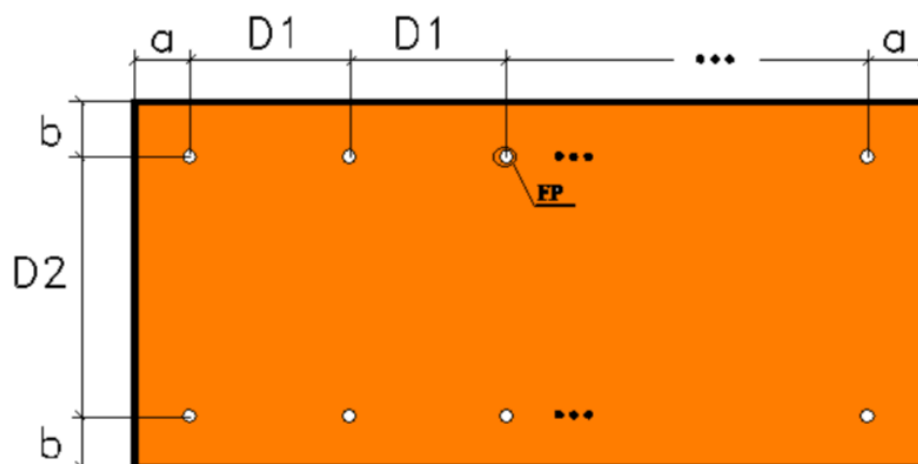
### Kui on kolm või enam kinnitusriba

Paksus	Maks. D1	Maks. D2	A	B
6mm	600mm	550mm	20-50mm	20-50mm



## Kui on ainult kaks kinnitusrida

Paksus	Maks. D1	Maks. D2	A	B
6mm	500mm	450mm	20-50mm	20-50mm



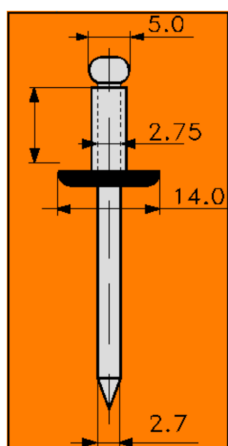
## Paigaldusavade läbimõõt

Fikseeritud kinnituspunkt = 5 mm

Paindlik kinnituspunkt = 9 - 10 mm

Kui fikseeritud kinnituspunkti ei ole võimalik kinnitada plaadi keskel, kinnitatakse plaat 2 fikseeritud kinnituspunktiga, mille vahel asub plaadi keskoht. Sel juhul fikseeritud kinnituspunkti ava läbimõõt peab olema 1 mm võrra kruvi varre läbimõõdust suurem.

## Needi mõõtmed





**FixFas OÜ**

[fixfas.eu](http://fixfas.eu)  
[info@fixfas.eu](mailto:info@fixfas.eu)